

**ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO**

AVISO DE LICITAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00040/2025

Torna público que fará realizar através do Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio, sediada na Rua Dirson Andrade, 103 - Centro - Sertãozinho - PB, por meio do site <https://bnc.org.br/sistema/>, licitação modalidade Pregão Eletrônico, do tipo menor preço, para: Contratação de empresa do ramo pertinente para Aquisição parcelada de materiais elétricos e de iluminação, destinados a atender as necessidades das secretarias municipais, bem como o setor de iluminação pública deste Município, mediante requisição diária. Abertura da sessão pública: 08:30 horas do dia 13 de Janeiro de 2026. Início da fase de lances: para ocorrer nessa mesma sessão pública. Referência: horário de Brasília - DF. Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/21; Lei Complementar nº 123/06; Decreto Municipal nº 08/2023/23; Instrução Normativa nº 73 SEGES/ME/22; e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: das 08:00 as 12:00 horas dos dias úteis, no endereço supracitado. Telefone: (83) 991334447. E-mail: licitacao@sertaozinho.pb.gov.br. Edital: <http://sertaozinho.pb.gov.br/>; www.tce.pb.gov.br; <https://bnc.org.br/sistema/>; www.gov.br/pncc.

Sertãozinho - PB, 12 de Dezembro de 2025
ANTONIO MARCOS ANDRADE DA SILVA - Pregoeiro Oficial

**ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO**

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: Contratação de equipamentos de som, palco, iluminação, dentre outros, para oferecer estrutura para eventos no município. Tais como: Aniversário da cidade, Festa Sant Ana, Festa de Santos Reis e Outros eventos de menor porte, dentro das necessidades do município. **FUNDAMENTO LEGAL:** Adesão Registro de Preços nº AD00005/2025 - Ata de Registro de Preços nº 9.0.015/2024, decorrente do processo licitatório modalidade Pregão Eletrônico nº 90015/2024, realizado pelo PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTEIRO. **DOTAÇÃO:** Recursos não Vinculados de Impostos: 213.13.122.1003.2072.3.3.90.39.1500 213.13.392.2015.2054.3.3.90.39.1501 213.13.392.2015.2054.3.3.90.39.1700 213.13.392.2015.2054.3.3.90.39.1701. **VIGÊNCIA:** até 12/12/2026. **PARTES CONTRATANTES:** Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00194/2025 - 12.12.25 - DENISE MOURA DO NASCIMENTO - R\$ 963.091,80.